

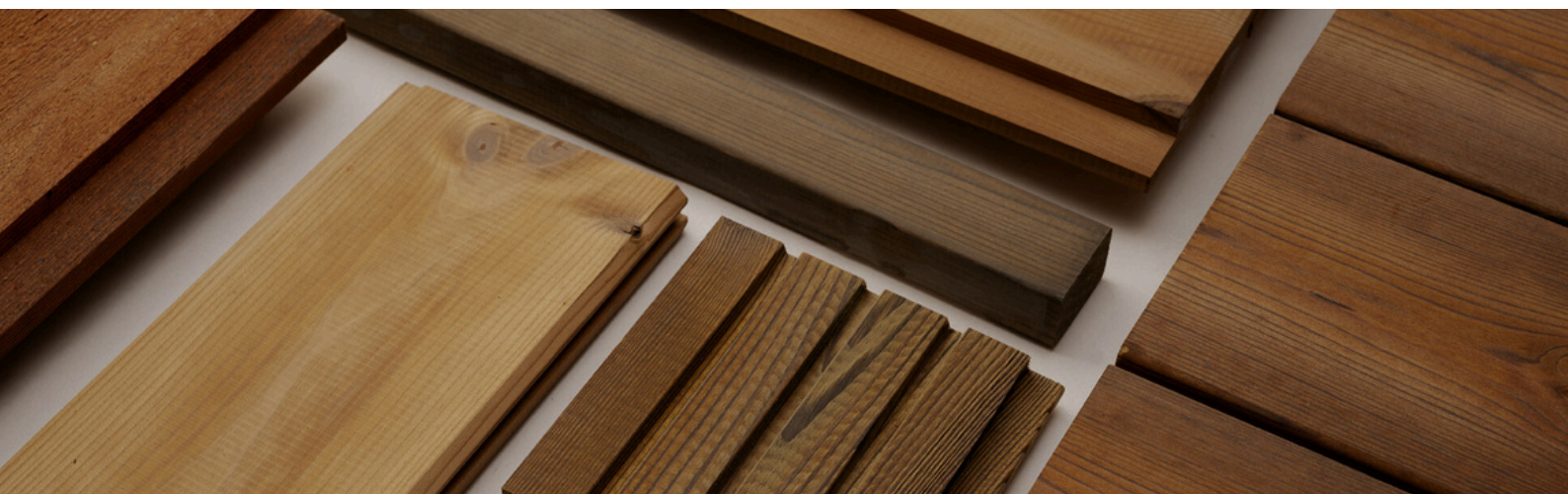


THERMO PANEL

MONTERING, SKÖTSEL
& UNDERHÅLL

PREMIUM TRÄSKYDD FÖR FRAMTIDEN

Med Bitus Thermopanel får du en vacker panel med mycket träkänsla och utan tillsatta kemikalier. Råvaran är nordsvensk kvalitetsfuru från svenska hållbart brukade skogar och värmebehandlingen ger produkten en god isoleringsförmåga, ett genomgående träskydd med en fin patina som åldras naturligt och har en god motståndskraft mot exempelvis röta och insektsangrepp.



Att tänka på innan montering

Se över hur förutsättningarna och hur önskemålen kring framtida utseende ser ut där du önskar montera panelen eftersom detta påverkar både montage och eventuellt framtida underhåll. Produkten åldras och grånar naturligt när den exponeras för uv-strålar och nedsmutsning av luftburna partiklar, men för den som vill förlänga dess livslängd och bibehålla den gyllenbruna kulören som produkten har när den är nyproducerad har stora möjligheter att göra det.

Omonterat material förvaras bäst i sitt obrutna originalemballage utomhus väl upphöjt på plan mark under tak eller övertäckt så det skyddas från direkt solljus, nederbörd och markfukt. En presenning kan läggas på virkespaketet under en kortare tid, men för ventilationens skull får denna inte täcka ända ner till marken. Öppna inte upp virkespaketet förrän omedelbart före användning.

Det värmebehandlade virket har ett genomgående träskydd som inte påverkas av att man borrar eller kapar i det. Värmebehandlingen gör att Bitus Thermopanel får en ökad isoleringsförmåga men materialet är mer sprött och har en lägre hållfasthet än andra träskyddsbehandlingar. Bitus Thermo-furuprodukter är monteringsklara vid leverans och avsedda för användning ovan mark. Metaller som kan komma i kontakt med panelen och som inte är rostfria, såsom fönsterbleck, stuprör, möbler eller krukor, riskerar att missfärga panelen. Anslutande metaller bör därför vara i rostfritt eller lackat utförande.

Montage

Bitus Themopanel skall monteras på ett fackmannamässigt sätt och på ett sätt så att fuktinträngning förhindras. Konstruktionen skall uppfylla de riktlinjer och anvisningar som framgår av AMA Hus.

För att säkerställa en lång livslängd på utvändiga panelbrädor krävs en korrekt utförd montering.

- Bakom panelen rekommenderas horisontell spikregel 34x70 mm eller 28x70 mm (cc 600 mm) samt en 25 mm luftningsläkt för att säkerställa en god ventilation bakom panelen. Spik eller skruv får inte penetrera bakomliggande vindskydd
- Fasaden ska efter uppsättning vara plan
- Liggande panel har av tradition monterats för att den motstår väder och vind bra och för att det är enkelt att montera och byta ut på ett vertikalt bakomliggande regelverk

Liggande panel är vanlig i slagregnsrika områden i västra Sverige och i Norge men förekommer även i andra delar av landet. Under de senaste årtionderna har den förhärskade åsikten i Sverige varit att liggande paket klarar påverkan av regn sämre, att vatten skulle driva in i fogarna och skada träet och att stående panel därför avleder vatten bättre. Senare undersökningar om fasader och fukt har visat dig att det är lämpligt att inta ett mer nyanserat förhållningssätt och att den del som är mest känslig för vatten är ändträytorna och att det är dessa som ska skyddas vilket görs bättre i en liggande panel.

Montering av panelbrädor får inte ske i nederbörd. Vid montering skall panelbrädorna och den bakomvarande konstruktionen vara rena och panelens fuktkvot ska mätas för att inte bygga in fukt.

Säkerställ en distans på minst 25 mm mellan panel och anslutande karmar och bleck, detta är viktigt såväl för panelens rörlighet och ventilation samt för att möjliggöra framtida underhåll. Avståndet från panel till mark ska vara minst 200 mm.

Panelbrädor med bredd mindre än 118 mm enkelspikas. Bredare utvändiga panelbrädor dubbelspikas. Samtliga paneländar ska dubbelspikas eller skruvas med ett lämpligt avstånd av minst 50 mm från brädans ände och minst 20 mm in från kanten. För att minska risken för sprickor rekommenderas förborrning av spikhålen, alternativt använda självborrande panelskruv. Spik- eller skruvhuvudet skall hamna på samma nivå som träytan, inte djupare, och i horisontella linjer. Spika eller skruva aldrig genom två panelbrädor eftersom dessa behöver kunna röra sig fritt inbördes.

Samtliga infästningar ska vara rostfria alternativt syrafasta vid kustnära eller svårt väderutsatta områden. Välj en infästning av bra kvalitet från en välsorterad byggvaruhandel. För att förhindra missfärgningar måste anslutande plåtar och metaller vara i rostfritt eller lackat utförande.

Spikning med hammare; använd rostfri eller syrafast panelspik.

Spikning med elektrisk skruvdragare; använd rostfri eller syrafast panelskruv.

Spikning med spikpistol bör undvikas eftersom panelspikarna lätt tränger in för djupt i panelbrädorna och bidrar till fuktinträngning vid spikhuvudet.

Se till att planera monteringen av panelen och välj längder som minimerar antalet skarvar och kapsnitt. Vid montering av en stående panel ska uppåtvända ändträtor täckas. Snedkapning i den nedåtvända ändträdelen

(så kallas Droppnos) får inte förekomma inte av målningstekniska skäl. Innan montering bör samtliga kapsnitt behandlas genom att påföra rikligt med träolja, detta eftersom ändträet suger mer fukt än brädans övriga ytor. Bitus Thermopanel kan med fördel oljas på alla 3 främre sidor innan eller direkt efter montering för att ge produkten förutsättningar för en längre livslängd i form av en fuktavvisande yta som är motståndskraftig mot mögelpåväxt, bibehållen kulör och lyster. Skarvar ska i regel monteras mot spikläkt, dock behöver det ej ske vid ändspontad panel, men undvik flera skarvar bredvid varandra. För ändspontad panel kan dessa limmas med trälim för utomhusbruk för att minimera eventuella rörelser. Dock har värmebehandlat trä betydligt längre torktid än obehandlat trä vilket man bör ta med i beräkningen vid eventuell limning.

Tillval: Brandimpregnering och pigmentering

Bitus Thermofurupanel kan beställas med tillval Brandimpregnering och pigmentering. Brandimpregneringen är saltbaserad, färglös, 100% naturligt och biologiskt nedbrytbar, godkänd för användning både för inom- och utomhusbruk och ger produkten högsta möjliga brandskydd för trä (klass Bs1-d0). Paneler för den svenska marknaden säljs under certifikat SP Fire 105. Pigmenteringen är ett ytterligare tillval till Brandimpregneringen och är möjlig att få i ett flertal olika kulörer och utföranden.

Underhåll

Värmebehandlat virke kräver minimalt med underhåll och man kan lämna det obehandlat för att gråna naturligt. För att förlänga produktens livslängd kan man underhålla trallen genom att regelbundet rengöra och olja in den. Följ då nedan steg:

- Borsta ren från all lös smuts
- Spola av den med en vattenslang med normalt tryck. Använd aldrig en högtryckstvätt eftersom det kan skada träytan
- Skura trallen med mild miljövänlig såpa och vatten. Använd en skurborste eller svamp
- Skölj av med vattenslang
- När trallen är ren och torr kan man olja in trallen. Välj en träolja av god kvalitet, med eller utan pigmentering beroende på vilket utseende du önskar och gärna vattenbaserad av miljöskäl, från en välsorterad byggvaruhandel och följ tillverkarens anvisningar

Upprepa ovan steg regelbundet, normalt ca 1 gång per år. Gör en årlig översyn

av fasaden och åtgärda eventuella utstickande skruvhuvuden eller spikskallar så de är i jämn nivå med fasadens yta.

Ovan instruktioner gäller värmebehandlad Thermofurupanel som är opigmenterad från fabrik. Brandskyddsimpregnerad Thermofurupanel kan målas eller oljas men det är viktigt att man är medveten om att allt man påför panelen påverkar dess brandklassning.

För brandimpregnerad och pigmenterad Thermofurupanel som är behandlad enligt system OneLayer är denna pigmentering tänkt att sitta under hela produktens livslängd där panelens vädergrånad kommer spricka igenom med tiden och skall därför inte underhållas och/eller övermålas.

Målad Thermofurupanel som är grund- och mellanstruken från fabrik slutstrykes enligt separata instruktioner som ges vid leverans.

Återvinning och återbruk

Bitus Thermofurupanel innehåller inga tillsatta kemikalier och kan sorteras som träavfall.

Övrig information

Bitus Thermofuruprodukter är miljöklassade och producerade av nordsvensk friskkvistig kvalitetsfuru från certifierat svenskt skogsbruk. Värmebehandlingsprocessen sker i en kammare där virket värms upp till 212 grader under vakuum och torkas därefter ner på ett skonsamt sätt. Processen tar totalt i 36-72 timmar beroende på produkt. Den höga temperaturen gör att en rad kemiska och fysikaliska processer startar i träet och resultatet är en produkt som är formstabil och motståndskraftig mot röta och svamp i utomhusmiljöer utan att tillsätta några kemikalier. Bitus Thermofuruprodukter är avsedda för användning ovan mark och är lämpliga för bland annat fasad, trall, bullerplank, vindskydd, staket, lekplatser, parkanläggningar, bänkar, trädgårdsmöbler och inomhuspaneler.

Produkten har som nyproducerad och opigmenterad en fin gyllenbrun nyans i olika färgvariationer som vilket bryts ner och jämnas ut vid exponering av uv-ljus. Även dess doft som nyproducerad minskar med tiden. Ytorna är släthyvlade men kutterslag kan förekomma.

Råvaran är i regel kvistrik, viss sprickbildning i och runt kvistar är normalt förekommande. Trä är ett naturligt material och olika deformationer

förekommer i form av kupighet, krokighet och fläckar. Insektshål kan förekomma, men efter värmebehandlingsprocessen garanteras att ingen av dessa kommer vara vid liv. Sprickor i materialet kan uppstå efter leverans och montering. Mindre defekter och märken från emballering och transport kan förekomma. För brandimpregnerade produkter kan viss saltutfällning förekomma efter leverans och montering, detta är helt ofarligt och sköljs bort vid nederbörd.

Ovan nämnda fel betraktas inte som reklamationsgrundande.

Vid montering av värmebehandlade produkter nära pooler kan det uppstå reaktioner mellan trä, salt, klor och skruv. Det kan leda till oxidering eller missfärgning runt infästningen. Detta är en naturlig reaktion mellan dessa material och är inte en defekt eller en reklamationsgrund.

Vid felaktig installation eller underhåll rekommenderar vi att dessa korrigeras så snart som möjligt efter att dessa uppmärksammas. Eventuell reklamation måste anmälas innan materialet bearbetas eller monteras. Monterat material är att betrakta som accepterat och är därmed inte möjligt att returnera eller reklamera om felet hade kunnat konstateras innan bearbetning eller installation. Ett felaktigt eller obefintligt underhåll är inte reklamationsgrundande.

På Bitus Thermofurupaneler lämnas ingen produkt- eller rötskyddsgaranti.

Den förväntade livslängden på en värmebehandlad panel är ca 20-25 år men påverkas till stor del hur det är monterat i form av ventilering, omgivande förutsättningar som väderstreck och omgivande växtlighet samt underhåll.



 Bitus

©2024 BITUS AB